

Support de cours pour enseignants d'Architecture et de Génie Civil

Module 4

Qu'est-ce qu'un acier inoxydable ?

Vidéos



100 ans d'acier inoxydable

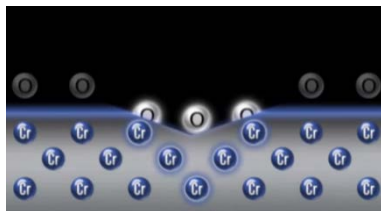
<http://www.stainlesssteelcentenary.info/Home/Video>



Allié pour créer de la valeur durable

http://www.worldstainless.org/files/issf/mov_video_files/Alloyed%20for%20lasting%20value/Alloyed%20for%20lasting%20value%20English.mov ou

<http://youtu.be/l4Z1UVWm3DE>



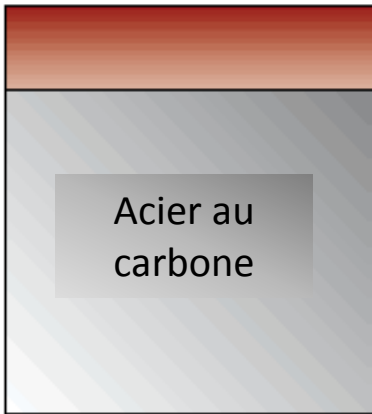
Autoréparable pour créer de la valeur durable

http://www.worldstainless.org/files/issf/mov_video_files/Selfrepairing%20for%20lasting%20value/Selfrepairing%20for%20lasting%20value%20English.mov ou

<http://youtu.be/ngnT6dYo-M0>

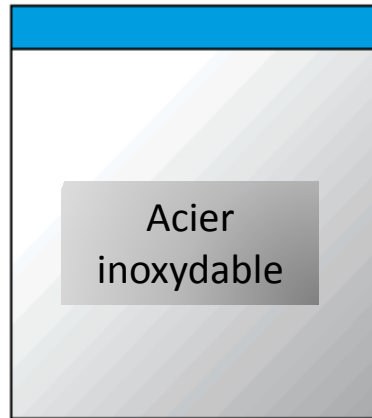
Les aciers inoxydables sont des alliages à base de fer qui contiennent au moins 10,5 % de chrome

Oxydes de fer (rouille)
> 20 μm d'épaisseur



< 11 % de chrome

Film de surface passif
~ 2nm d'épaisseur

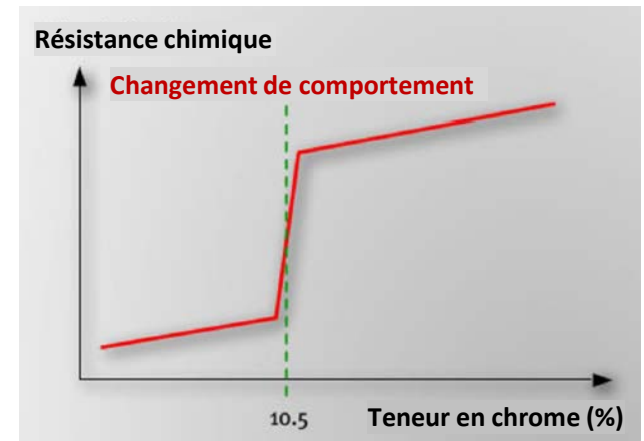


> 11 % de chrome

→ résistance à la corrosion

Le film passif se forme en quelques minutes

Augmenter la teneur en chrome (Cr) augmente l'efficacité du film passif... mais il y a d'autres facteurs importants qui influent sur la résistance à la corrosion (voir Module 3)



Aciers inoxydables

Martensitiques

Aciers inoxydables au chrome dont la résistance mécanique est obtenue par traitement thermique
Cr : de 11 à 18 %
C : 0,2 à 1,2 %
Ni : 0 à 4%

Ferritiques

- Super Ferritiques
- Ferritiques à usage général
- Ferritiques spécifiques

Aciers inoxydables au chrome avec une faible teneur en carbone ce qui fait que leur résistance mécanique ne peut pas être renforcés par traitement thermique
Soudabilité médiocre sauf les nuances stabilisées au Nb, Ti, Zr qui se soudent très bien

Austéno-Ferritiques (Duplex)

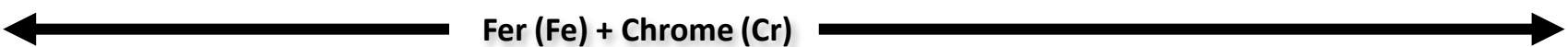
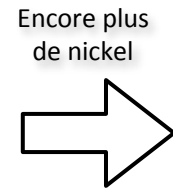
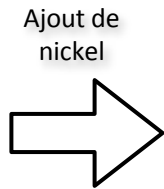
- Lean Duplex
- Duplex
- Super Duplex

Structure cristalline mixte austénitique et ferritique (Duplex). Teneur en Cr élevée et teneur en Ni faible comparées aux nuances austénitiques. Contiennent de l'azote
Haute résistance mécanique et bonne résistance à la corrosion

Austénitiques

- Austénitiques conventionnels Cr Ni (Mo)
- Austénitiques au Manganèse Mn N Cr Ni
- Austénitiques réfractaires

Aciers inoxydables contenant du nickel Ni. Nuances les plus courantes qui représentent 70 % de tous les aciers inoxydables
Excellente résistance à la corrosion et propriétés secondaires associées. Convient à un large champ d'applications



Les nuances au Cr-Ni (Austénitiques)⁴

Actualisé !

Sous-groupes :

▪ Cr-Ni	Typiquement EN 1.4301/AISI 304	Cr : 18	Ni : 9		Fe : Complément
▪ Cr-Ni-Mo	Typiquement EN 1.4401/AISI 316	Cr : 18	Ni 10	Mo : 2,5	Fe : Complément

Propriétés communes :

- Très bonne résistance à la corrosion qui augmente avec la teneur en éléments d'alliage
- ... mais qui présentent un risque de Corrosion sous Contraintes (CSC) en atmosphère chlorée chaude (cas des piscines par exemple)
- Ductilité et résilience élevées à toutes les températures (y compris très basses)
- La résistance mécanique peut être augmentée par déformation à froid (mais pas par traitement thermique)
- Très bonne résistance au feu
- Très bonnes caractéristiques de formage à chaud et à froid (ductilité, allongement)
- Facile à souder (TIG, MIG)

Les mieux connues et
toujours les plus utilisées
aujourd'hui

Les nuances au Cr-Mn (Austénitique avec Manganèse)

Actualisé !

Nuance typique :

▪ Cr-Mn-Ni-N	Typiquement EN 1.4372/AISI 201	Cr : 17	Mn : 7	Ni : 4	N : 0,15	Fe : Complément
--------------	--------------------------------	---------	--------	--------	----------	-----------------

Propriétés communes :

- Résistance à la corrosion plus faible
- ... mais beaucoup plus sensibles à la CSC et aux piqûres, particulièrement pour les basses teneurs en Ni et en Cr
- Plus grande résistance mécanique
- Mauvaises propriétés de formage à froid dues à une écrouissabilité élevée
- Mauvaise usinabilité
- Plus difficile à souder
- Moins chères que les Austénitiques Cr-Ni... mais plus que les ferritiques Cr

Principalement
utilisées en Inde
et en Chine

Les nuances au Cr (Ferritiques)⁶

Actualisé !

Sous-groupes :

▪ Cr	Typiquement EN 1.4016/AISI 430	Cr : 17			Fe : Complément
▪ Cr-Mo	Typiquement EN1.4521/AISI 444	Cr : 18	Mo : 2	Ti+Nb : 0,4	Fe : Complément

Propriétés communes :

- Insensibles à la CSC (Corrosion sous Contrainte)
- Bonne ductilité (bien que plus faible que celle des nuances austénitiques)
- Ne conviennent pas pour des utilisations à très basses températures
- La résistance mécanique peut être quelque peu augmentée par écrouissage (mais pas par traitement thermique)
- Très bonnes propriétés de formage à froid : moins de retour élastique, moins d'usure des outils mais l'allongement plus faible exige un procédé d'emboutissage différent de celui des nuances austénitiques
- Les nuances stabilisées (c'est-à-dire avec Nb et/ou Ti) sont très faciles à souder (TIG, MIG)

Offrent un rapport performance/coût optimal pour de nombreuses applications et sont de plus en plus utilisées

Les nuances Cr (Martensitiques)⁷

Actualisé !

Sous-groupes :

▪C-Cr	Typiquement EN1.4021/AISI 420	Cr : 13	C :0,2		Fe : Complément
▪C-Cr-Ni	Typiquement EN1.4057/AISI431	Cr : 16	Ni : 2	C : 0,2	Fe : Complément
▪A durcissement par précipitation	Typiquement EN1.4542/AISI630	Cr : 17	Ni : 4	Cu : 4	Fe : Complément

Propriétés communes :

- Résistance à la corrosion correcte à bonne et qui augmente avec la teneur en alliage
- Haute résistance mécanique obtenue par traitement thermique (et non pas par formage à froid). Capacité d'allongement limitée.
- Ne conviennent pas pour les utilisations à très basses températures
- Impropres au formage, souvent mis en œuvre par usinage
- Peuvent être soudées (TIG, MIG) mais exigent généralement un traitement thermique post-soudage

Utilisées comme
aciers de construction
mécanique résistants
à la corrosion

Les Duplex (Austénitiques-Ferritiques)⁸

Actualisé !

Sous-groupes :

▪ Cr-Ni	Typiquement EN1.4362	Cr : 23	Ni : 4		Fe : Complément
▪ Cr-Ni-Mo	Typiquement EN1.4462	Cr : 22	Ni : 5	Mo : 3	Fe : Complément

Propriétés communes :

- Excellente résistance à la corrosion qui augmente avec la teneur en alliage
- Insensibles à la CSC (Corrosion sous Contrainte)
- Haute résistance mécanique, bonne ductilité
- La résistance peut être améliorée par écrouissage (mais pas par traitement thermique)
- Bonnes caractéristiques de formage à chaud ou à froid (ductilité, allongement)
- Soudable (TIG, MIG)

Offrent la meilleure
combinaison résistance
à la corrosion et
propriétés mécaniques

Nouveau !

Propriétés physiques^{9, 10}

Matériaux	Module d'élasticité GPa	Coefficient de dilatation thermique $10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$	Conductivité thermique $\text{W m}^{-1} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$	Magnétique	Densité
Austénitiques Cr-Ni	210	18	15	Non	7,8
Austénitiques Cr-Mn	210	17	15	Non	7,8
Ferritiques Cr	220	11	23	Oui	7,7
Duplex Cr-Ni (Mo)-N	210	14	15	Intermédiaire	7,8
Martensitiques Cr-C	215	11	30	Oui	7,7
Acier au carbone	210	12	18	Oui	7,8
Cuivre	135	17	380	Non	8,3
Aluminium	70	22	230	Non	3,9
Verre	65	9	1,7	Non	2,5
Béton	48	10	1	Non	2,5

Actualisé !

Normes pour les aciers inoxydables

Principales normes internationales :

ISO



EN



ASTM/AISI



UNS



JIS



Notes :

La plupart des pays se réfèrent aux normes ci-dessus qui sont largement admises.
Un grand nombre de nuances sont très similaires dans toutes ces normes.

Liste des normes américaines : réf. 11

Liste des normes européennes : réf. 12

Des tableaux de correspondance sont disponibles : réf. 13 – 15

Principales nuances pour l'Architecture, le Bâtiment et la Construction :

EN 10088-4 (tôles/plaques/bandes)^{16, 17}

Nuance	ASTM UNS	C Poids %	Cr Poids %	Ni Poids %	Mo Poids %	Autre	Utilisation typique ^{3,4}
4003	S40977	0,02	11,5	0,5	-	-	Intérieurs chauffés ou non
4016	430	0,04	16,5	-	-	-	Revêtement intérieur décoratif
4509	S43932	0,02	18	-	-	Nb, Ti	Toitures (sauf milieu marin), souvent étamées pour la patine, et évacuation des eaux de pluie
4510	439	0,02	17	-	-	Ti	
4521	444	0,02	17,8	-	2,1	Ti	Installations sanitaires
4301	304	0,04	18,1	8,1	-	-	Intérieurs et extérieurs de bâtiments en atmosphères industrielles normales et éloignés des côtes
4307	304L	0,02	18,1	8,1	-	-	
4306	304L	0,02	18,2	10,1	-	-	
4401	316	0,04	17,2	10,1	2,1	-	Applications sous humidité permanente, zones côtières, atmosphères industrielles polluées ou près de routes où des sels de déverglage peuvent être utilisés
4404	316L	0,02	17,2	10,1	2,1	-	
4571	316Ti	0,04	16,8	10,9	2,1	Ti	
4529	N08926	0,01	20,5	24,8	6,5	N, Cu	Tunnels routiers et intérieur de piscines
4547	S31254	0,01	20,0	18,0	6,1	N, Cu	

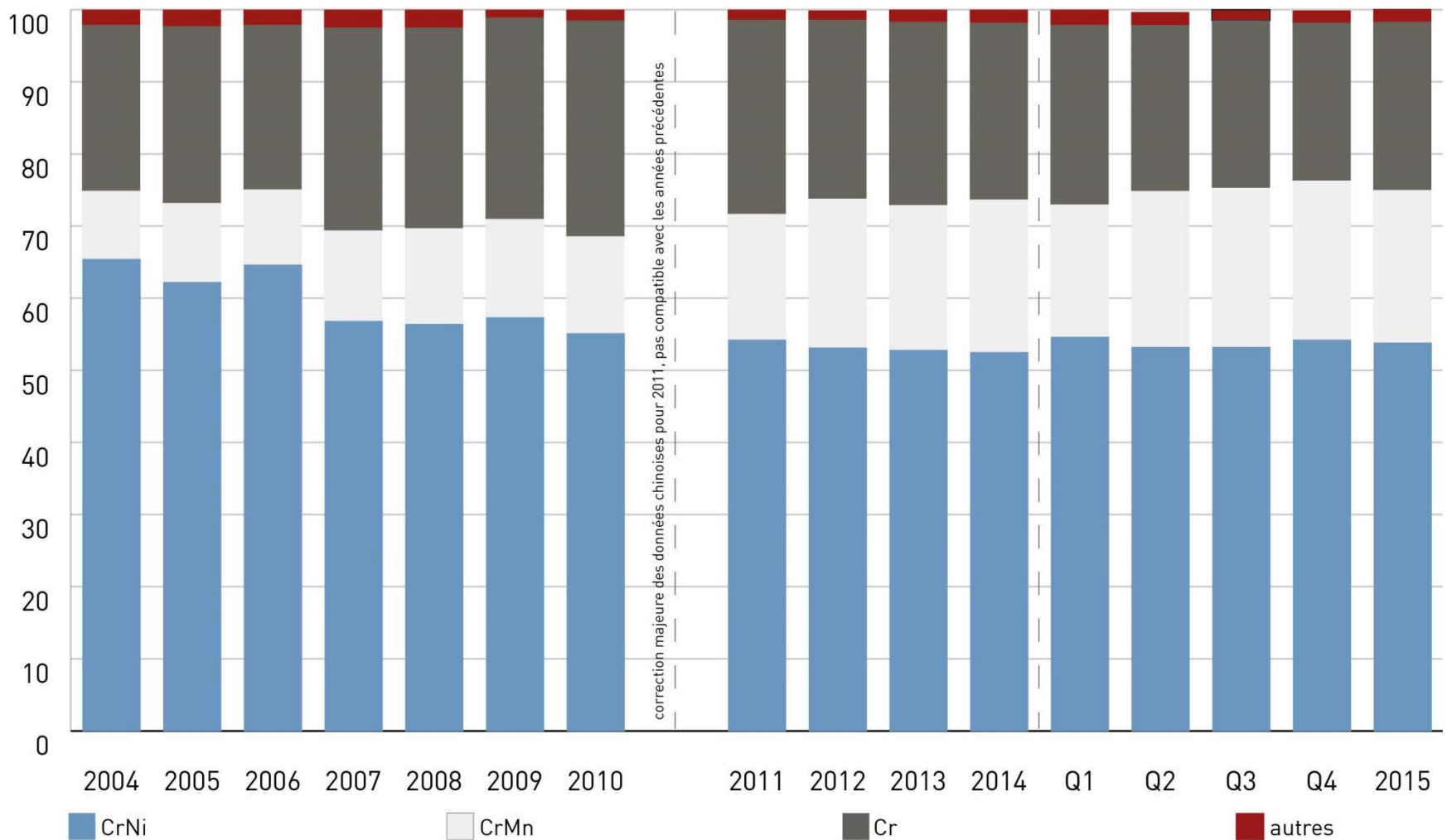
Principales nuances pour l'Architecture, le Bâtiment et la Construction :

EN 10088-5 (barres/fils/profilés)¹⁸

Nuance	ASTM UNS	C Poids %	Cr Poids %	Ni Poids %	Mo Poids %	Autres	Utilisation typique ⁶
4003	S40977	0,02	11,5	0,5	-	-	
4016	430	0,04	16,5	-	-	-	Crochets d'ardoises
4542	630	0,04	16,0	4,0		Cu, Nb	Tirants et pièces mécaniques
4301	304	0,04	18,1	8,1	-	-	Ronds à béton Fixations A2
4307	304L	0,02	18,1	8,1	-	-	
4311	304N	0,02	18,1	8,6	-	N	
4567	304Cu	0,02	17,1	8,6	-	Cu	
4401	316	0,05	16,6	10,1	2,1	-	Intérieurs et extérieurs de bâtiments en atmosphères industrielles normales et éloignés des côtes Ronds à béton
4404	316L	0,02	16,6	10,1	2,1	-	
4429	« 316LN »	0,02	16,6	11,1	2,6	N	
4529	« 926 »	0,01	20,5	24,8	6,5	N, Cu	Tunnels routiers et intérieur de piscines
4547	S31254	0,01	20,0	18,0	6,1	N, Cu	
4362	S32304	0,02	22,5	3,6	0,3	N, Cu	Ronds à béton et pièces mécaniques
4462	S32205	0,02	21,5	4,6	2,8	N	Ronds à béton et pièces mécaniques

Répartition de la production mondiale d'acier inoxydable par familles¹⁹

Nouveau !



Les prix élevés du Ni favorisent le remplacement des nuances au Cr-Ni courantes par des nuances au Cr-Mn ou au Cr
Les nuances Duplex, marginales aujourd'hui, devraient progresser dans le futur

Actualisé !

Références (1/2)

1. <http://www.worldstainless.org/Files/issf/non-image-files/PDF/TheStainlessSteelFamily.pdf>
2. <http://www.outokumpu.com/en/stainless-steel/about-stainless-steel/stainless-steel-types/pages/default.aspx>
3. [D. Peckner](#) Handbook of Stainless Steels Hardcover – June, 1977 ISBN-13 : 978-0070491472 ISBN-10 : 007049147X
4. http://www.imoa.info/download_files/stainless-steel/Austenitics.pdf
5. http://www.worldstainless.org/Files/issf/non-image-files/PDF/ISSFNew200seriessteelsAnopportunityorathreat_EN.pdf
6. http://www.worldstainless.org/Files/issf/non-image-files/PDF/ISSF_The_Ferritic_Solution_English.pdf
7. <http://www.bssa.org.uk/cms/File/Alans%20Angle%20February%202009%20-%20Martensitics.pdf>
8. [http://www.imoa.info/download_files/stainless-steel/Duplex Stainless Steel 3rd Edition.pdf](http://www.imoa.info/download_files/stainless-steel/Duplex_Stainless_Steel_3rd_Edition.pdf)
9. <http://ocw.mit.edu/courses/materials-science-and-engineering/3-11-mechanics-of-materials-fall-1999/modules/props.pdf>
10. http://www.worldstainless.org/Files/issf/non-image-files/PDF/Euro_Inox/Tables_TechnicalProperties_EN.pdf
11. http://www.imoa.info/download_files/stainless-steel/2014-8-Specification-and-Guideline-list.pdf
12. <http://www.bssa.org.uk/topics.php?article=370&featured=1>
13. http://www.worldstainless.org/what_is_stainless_steel/standards

Références (2/2)

14. Chemical composition of stainless steel flat products for general purposes to EN 10088-2 :
<http://www.bssa.org.uk/topics.php?article=44>
15. Chemical composition of stainless steel long products for general purposes to EN 10088-3 :
<http://www.bssa.org.uk/topics.php?article=46>
16. EN 10088-4 :2009 Stainless steels. Technical delivery conditions for sheet/plate and strip of corrosion resisting steels for construction purposes
17. Stainless steel flat products for building – the grades in EN 10088-4 explained : <http://www.worldstainless.org/news/show/1881>
18. EN 10088-5 : 2009 Stainless steels. Technical delivery conditions for bars, rods, wire, sections and bright products of corrosion resisting steels for construction purposes.
19. [http://www.worldstainless.org/Files/ISSF/non-image-files/PDF/ISSF Stainless Steel in Figures 2014.pdf](http://www.worldstainless.org/Files/ISSF/non-image-files/PDF/ISSF%20Stainless%20Steel%20in%20Figures%202014.pdf)

Merci !